日本 KETT 膜厚计简易操作说明书

LE-300J/LH-300J/LZ-300J

壹、校正

一、素材补正:

1.按 FUNC 键，再按 0 键，屏幕左下角出现 CAL

2.将测头持续按在素材上，并按 ENT 键 10 次，此时会发出连续”哔哔声”，并且屏幕出现 1F

3.将测头移开素材，再按 ENT 键一次，则会发出连续:哔哔声”，并回到开机画面

二、标准片校正

1.按 FUNC 键，再按 1 键，屏幕中间上方出现 S.NO 0 ，屏幕左下角出现 CAL

2.将测头在素材上测 3~5 次(测值不是 0.0 也没关系)，每一次测试请将测头离开被测物 10mm 以上

3.按 ENT 键，则屏幕出现---

4.按 0 键，再按 ENT 键，屏幕中间上方出现 S.NO 1

5.将稍大于被测膜厚的标准片放在素材上，并用测头在上面测试 3~5 次（数值多少没关系）

6.按 ENT 键，屏幕出现---

7.用按键将标准片上的数值输入，并按 ENT 键，屏幕中间上方出现 S.NO 2

8.按 FUNC 键，即完成校正动作。

三．测头选用

＊ LE-300J 黑色测线：素材为钢／铁／4 字头不锈钢／铸铁／锻造铁等导磁性金属

＊ LH-300J 灰色测线：素材为铝合金／镁合金／铜／锌合金／不锈钢等非导磁性金属

＊ LZ-300J 的测头选用则综合上述二者之功能

四．简易调整（仅适用于非磁性底材量测用，如：铝合金）

当量测的厚度低于 500um 时，经过标准片校正程序之后，量测不同工件时，只需做素材补正的动作即可开始量测．

文件名: 300 系列膜厚计简易说明书

目录: D:\昱跃\操作\仪器操作说明书\KETT

模板: C:\Documents and Settings\lenovo\Application Data\Microsoft\Templates\Normal.dot

标题: 日本 KETT 膜厚計操作說明書

主题:

作者: strong hand

关键词:

备注:

创建日期: 2004-3-4 16:58:00

修订号: 5

上次保存日期: 2004-9-2 17:44:00

上次保存者: GARY

编辑时间总计: 40 分钟

上次打印时间: 2009-4-10 17:33:00

打印最终结果

页数: 1

字数: 88 (约)

字符数: 505 (约)